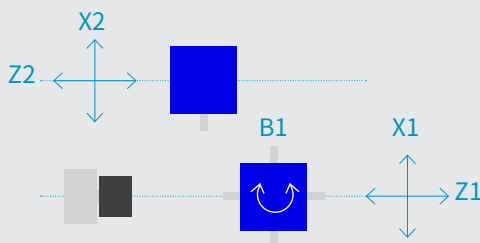
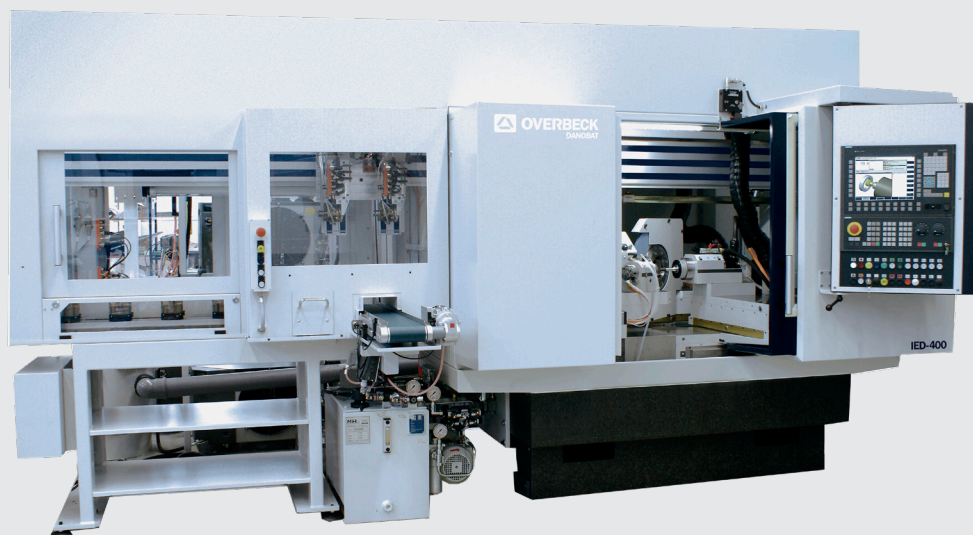


内外圆同步磨削

IED



产品范围

IED同步磨床是达诺巴特Overbeck产品范围中生产速度最快的磨床。

给定可同时进行磨削的工件特性,磨削工具便可安装在两个单独十字滑轨上,从而实现最高质量的内外圆和平面同步磨削。

为使生产率最大化,IED通常配有自动装卸系统,包括机器人、龙门架等解决方案。

IED. 内外圆同步磨削

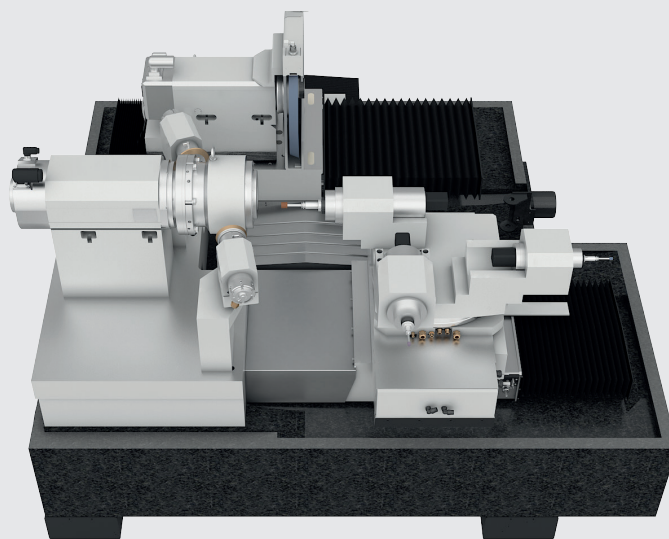
技术参数IED-400

IED-400

内圆磨削直径	300 mm
外圆磨削直径	250 mm
工件回转直径	300 mm
工件长度含装夹系统	250 mm
工件重量含装夹系统	80/100//180/300 kg/Nm
X1/Z1轴行程	220/550* mm
X2/Z2轴行程	320/450* mm

典型的IED磨削应用通常包括齿轮和注塑组件、泵元件、工具架 (SK / HSK) 或机器零件。

* 参考尺寸可能会有所不同



核心技术

天然花岗岩床身

- 床身由天然花岗岩制成, 这是实现最高精度和最佳质量表面的绝佳材料
- 在许多磨削应用的精度方面, 相合物等复合材料, 天然花岗岩具有明显优势

直线电机

- 直线电机确保动力的高度动态传递, 可确保非圆面磨削的精度
- 快速、精确, 确保最高生产效率和质量
- 无易损件, 免维护
- 通过主动冷却实现高精度

工作头

- 达诺巴特 Overbeck 设计, 内置组件, 可实现最高精度和较长使用寿命
- 模块化设计, 实现最佳应用
- 选定的材料和设计确保稳定的温度性能
- 易于集成装夹缸

磨削主轴

- 高质量主轴
- 高精度轴承, 采用油气润滑或终生润滑
- 由内置电机驱动的稳定温度性能的首选材料
- 切割速度由变频器自动控制
- 独立的温度控制和高效的液体冷却系统