

内圆、外圆和 平面磨床

ID



产品范围

ID系列机床可对轴承环、齿轮、切削工具、注塑件等工件的内圆、外圆和平面磨削提供高精度加工元件、非圆盘或液压零件。

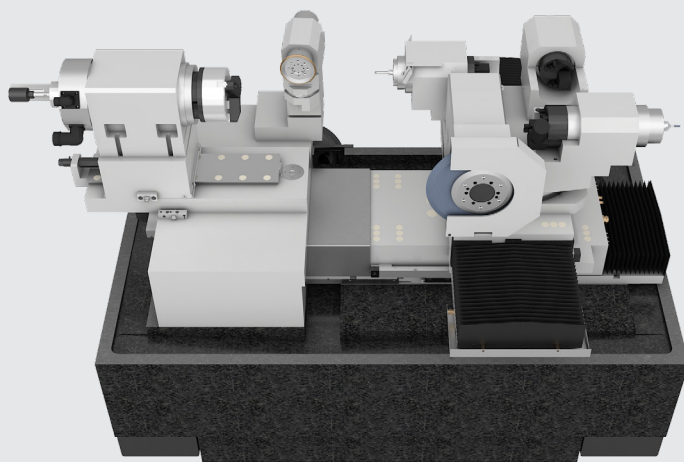
单个或大量生产的工件可实现较高磨削效率，且不影响多功能性。

为最大程度地提高ID生产效率，通常会配有自动装卸系统，包括机器人、龙门架等解决方案。

ID. 内圆、外圆和平面磨床

技术参数

	ID-200	ID-400
内圆磨削直径	100 mm	200 mm
内圆磨削长度	100 mm	200 mm
工件回转直径	215 mm	560 mm
工件长度含装夹系统	200 mm	400 mm
工件重量含装夹系统	40/45 kg/Nm	80/100//180/300 kg/Nm
轴行程	400/200 mm	425/475 mm



核心技术

天然花岗岩床身

- 床身由天然花岗岩制成,这是实现最高精度和最佳质量表面的绝佳材料
- 在许多磨削应用的精度方面,相合物等复合材料,天然花岗岩具有明显优势

直线电机

- 直线电机确保动力的高度动态传递,可确保非圆面磨削的精度
- 快速、精确,确保最高生产效率和质量
- 无易损件,免维护
- 通过主动冷却实现高精度

工作头

- 达诺巴特 Overbeck 设计,内置组件,可实现最高精度和较长使用寿命
- 模块化设计,实现最佳应用
- 选定的材料和设计确保稳定的温度性能
- 易于集成装夹缸

磨削主轴

- 高质量主轴
- 高精度轴承,采用油气润滑或终生润滑
- 由内置电机驱动的稳定温度性能的精选材料
- 切割速度由变频器自动控制
- 独立的温度控制和高效的液体冷却系统