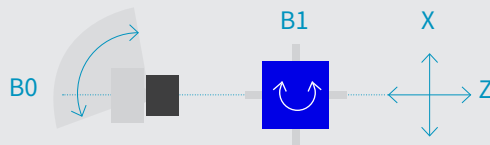


高精度内圆、 外圆和圆弧磨床

IRD



产品范围

IRD系列机床非常适合各类材料(如硬质合金、钢或陶瓷)的内圆、外圆、平面、非圆面和圆弧高精度磨削。

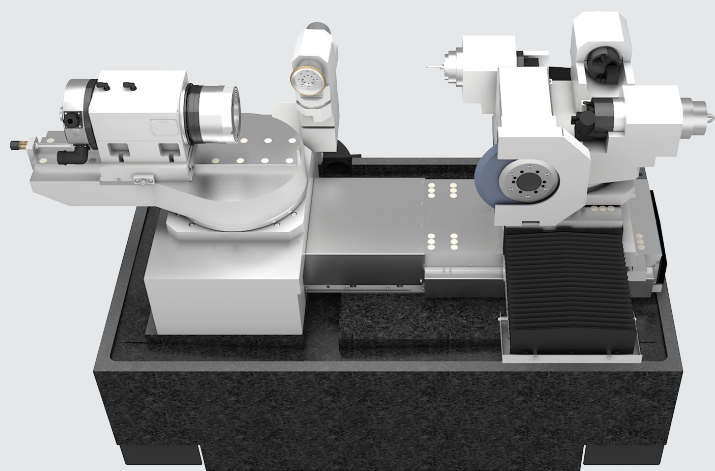
旋转B0轴以及+91°/-15°轴、X轴和Z轴(3轴插补)集成可削磨出不同的弧度和轮廓,打造高质量表面。

此款磨床灵活性高,不仅可削磨成型工具和模具,还可加工适用于各行业的工件,如轴承、球阀、植入物等。

IRD. 高精度内圆、外圆和圆弧磨床

技术参数

	IRD-200	IRD-400
内圆磨削直径	100 mm	200 mm
内圆磨削长度	100 mm	200 mm
工件回转直径	215 mm	360 mm
工件长度含装夹系统	200 mm	400 mm
工件重量含装夹系统	40/45 kg/Nm	80/100//180/300 kg/Nm
轴旋转角度	+91°/-15°	+91°/-15°
轴行程	400/200 mm	425/475 mm



核心技术

天然花岗岩床身

- 床身由天然花岗岩制成,这是实现最高精度和最佳质量表面的绝佳材料
- 在许多磨削应用的精度方面,相合物等复合材料,天然花岗岩具有明显优势

直线电机

- 直线电机确保动力的高度动态传递,可确保非圆面磨削的精度。
- 快速、精确,确保最高生产效率和质量
- 无易损件,免维护
- 通过主动冷却实现高精度

工作头

- 达诺巴特 Overbeck 设计,内置组件,可实现最高精度和较长使用寿命
- 模块化设计,实现最佳应用
- 选定的材料和设计确保稳定的温度性能
- 易于集成装夹缸

磨削主轴

- 高质量主轴
- 高精度轴承,采用油气润滑或终生润滑
- 由内置电机驱动的稳定温度性能的精选材料
- 切割速度由变频器自动控制
- 独立的温度控制和高效的液体冷却系统