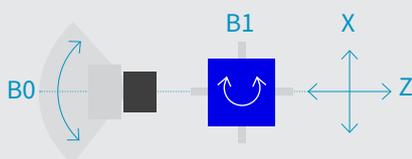


万能内圆磨床

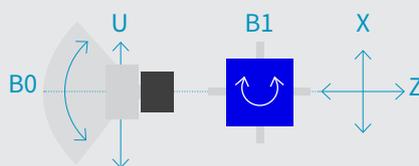
ILD



ILD 配置



ILD-U 配置



产品范围

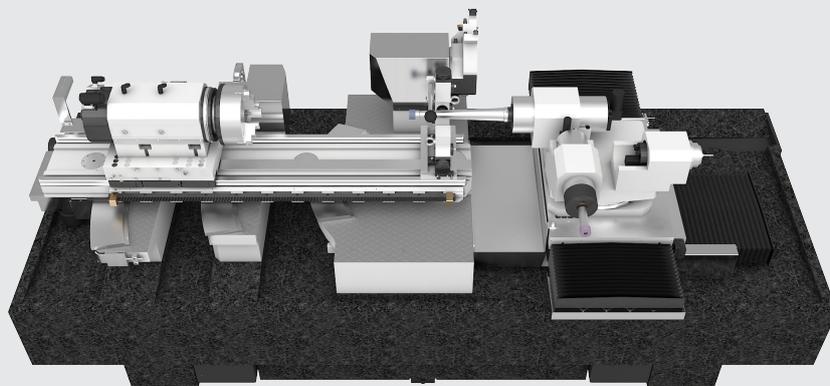
ILD万能内圆磨床可用于大型工件的内外圆和平面磨削，同时保证最高精度。

根据要求，该机器最多可配备四个磨削主轴和一个测量探针。

ILD系列磨床可应用最新技术加工主轴箱、轴、工具架、滚动轴承、液压组件、航空航天组件或机床组件。

ILD. 万能内圆磨床

| 技术参数 | ILD-400 | ILD-600 | ILD-700 | ILD-700 U |
|-----------|---------------|---------------|------------------------|------------------------|
| 内圆磨削直径 | 420 mm | 420 mm | 500 mm | 450 mm |
| 内圆磨削长度 | 400 mm | 400 mm | 400 mm | 400 mm |
| 外圆磨削长度 | 150 mm | 150 mm | 400 mm | 400 mm |
| 工件回转直径 | 600 mm | 600 mm | 700 mm | 760 mm |
| 工件长度含装夹系统 | 800 mm | 1300 mm | 500 mm | 500 mm |
| 工件重量含装夹系统 | 500/500 kg/Nm | 500/500 kg/Nm | 500/500 kg/Nm | 500/500 kg/Nm |
| BO轴回转角度 | +20°/-10° | +20°/-10° | +25°/-25° +90°/-15° | +25°/-25° +90°/-15° |
| X/Z轴行程 | 450/550 mm | 450/550 mm | 700/700 mm | 420/700 U700 mm |



核心技术

天然花岗岩床身

- 床身由天然花岗岩制成, 这是实现最高精度和最佳质量表面的绝佳材料
- 在许多磨削应用的精度方面, 相合物等复合材料, 天然花岗岩具有明显优势

直线电机

- 直线电机确保动力的高度动态传递, 可确保非圆面磨削的精度
- 快速、精确, 确保最高生产效率和质量
- 无易损件, 免维护
- 通过主动冷却实现高精度

工作头

- 达诺巴特 Overbeck 设计, 内置组件, 可实现最高精度和较长使用寿命
- 模块化设计, 实现最佳应用
- 选定的材料和设计确保稳定的温度性能
- 易于集成装夹缸

磨削主轴

- 高质量主轴
- 高精度轴承, 采用油气润滑或终生润滑
- 由内置电机驱动的稳定温度性能的精选材料
- 切割速度由变频器自动控制
- 独立的温度控制和高效的液体冷却系统