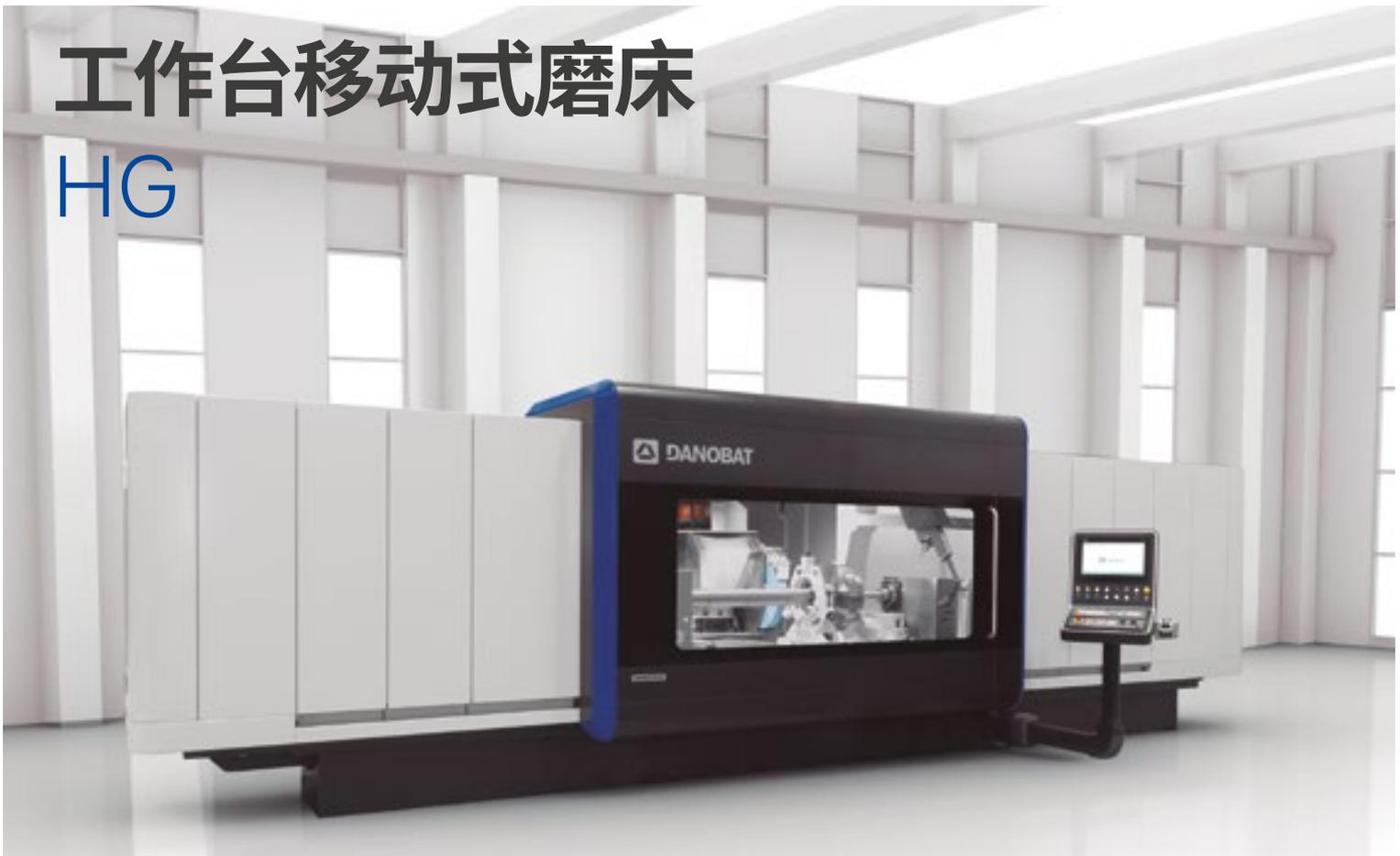


# 重型磨床

## 工作台移动式磨床

### HG



卧式工作台可移动式磨床的设计用来满足零件的外圆、内圆、端面和锥面磨削等多种应用需求,如:传动轴、电机轴、涡轮轴、铁路车轴、机床主轴、大型齿轮轴等,根据具体应用可选用刚玉砂轮、CBN或金刚石砂轮。

机床床身和主要部件采用珠光体铸铁。HG系列磨床可配多种砂轮头架结构:直置、斜置,以及带回转B轴(内置扭矩电机驱动)。

砂轮主轴可选静压主轴、滚子轴承主轴或达诺巴特电主轴。

为实现机床最大性能, HG系列磨床可以加配在线测量系统、砂轮动平衡系统(带消空程和防碰撞检测)、轴向定位系统和锥度调整等。

## 技术特征

### 技术参数

	HG-62	HG-72	HG-92
顶尖间最大距离	2000 mm	4000 mm	5000 mm
最大磨削直径	500 mm	840 mm	1040 mm
顶尖间最大承重	500 kg	1500 kg	5000 kg
砂轮最大直径	760 mm	915 mm	1060 mm
砂轮主轴最大功率	22 kW	45 kW	45 kW
砂轮最大线速度	60/100 m/s	60/100 m/s	60/100 m/s

### 人体工程学-模块化-机械美学

- 升级设计以满足用户的需求。
- 多种砂轮头架配置用于外圆和内圆磨削。
- 单砂轮头架或双砂轮头架结构。
- 用户安全性、易操作和柔性化。

### 刚性、稳定性和精度

- 床身和主要部件均为整体珠光体铸造,具备更好刚性。
- V-平导轨手工刮研,确保定位精度和重复定位精度,以及更好地与表面接触和保持润滑。
- 各轴驱动均通过重心,以减少震动。
- 应力消除测试

### 达诺巴特最新技术

- 达诺巴特温控高频电主轴,提高了磨削功率和精度,并减小振动。
- B轴通过内置高精度扭矩电机驱动,无反向间隙因而定位精度高,免维护,寿命长。
- 多直径在线/事后测量系统MDM-300 & MDM-500。
- 额外的接触或非接触式在线/事后测量装置。
- 磨削材料范围广:HVOF材料,水晶,硬质合金等。

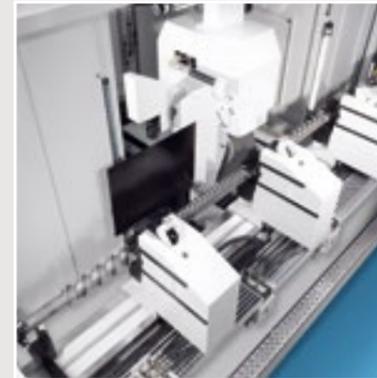


#### 砂轮头架结构:

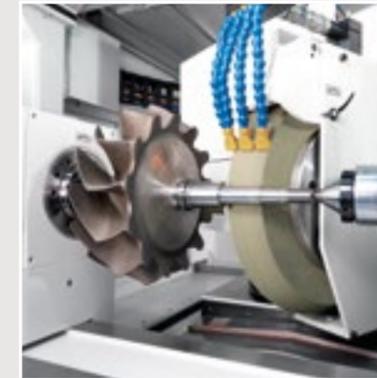


## 应用

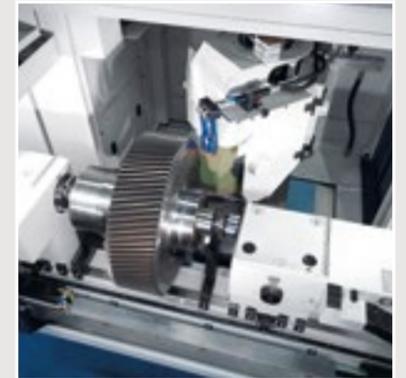
### 挤出螺杆



### 涡轮螺旋桨



### 风电轴



### 主轴



### 传动轴



### 涡轮轴



### 铁路车轴



### 涡轮轴



### 压缩机转子



**DANOBATGROUP**

北京市朝阳区曙光西里甲5号凤凰置地广场A座907B室.(100028)-中国 - +86 10 64673639  
上海自由贸易试验区 - 富特东三路526号5号楼104室. (200131) - 中国 - +86 21 61118696

[info@danobat.cn](mailto:info@danobat.cn)  
[www.danobatgroup.cn](http://www.danobatgroup.cn)

**DANOBATGROUP**

